



(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle Bureau international



(43) Date de la publication internationale 15 mars 2001 (15.03.2001)

PCT

· (10) Numéro de publication internationale WO 01/17796 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: B44C 1/17, 1/14, B41F 19/06
- (21) Numéro de la demande internationale:

PCT/FR99/02119

(22) Date de dépôt international:

7 septembre 1999 (07.09.1999)

(25) Langue de dépôt:

français

(26) Langue de publication:

français

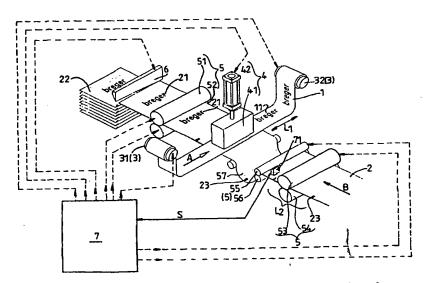
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): BREGER EMBALLAGES S.A. [FR/FR]; 9, rue Pasquier, F-75008 Paris (FR).
- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): BREGER,

Guy, Marcel, Charles, Claude [FR/FR]; 10, chemin des Violettes, F-89100 Rosoy-Sens (FR). BREGER, Alain, Charles, Marcel, Jacques [FR/FR]; 13, rue de la Balestière, F-89100 Saint-Clement (FR).

- (74) Mandataire: CABINET HERRBURGER; 115, boulevard Haussmann, F-75008 Paris (FR).
- (81) États désignés (national): AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) États désignés (régional): brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE,

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: TRANSFER PRINTING INSTALLATION, IN PARTICULAR BY GILDING
- (54) Titre: INSTALLATION D'IMPRESSION PAR TRANSFERT, NOTAMMENT PAR DORURE



(57) Abstract: The invention concerns a transfer printing installation, in particular by gold tooling, of a pattern taken from a transfer film by a matrix to be affixed on a receiving strip and form a product, the transfer film and the receiving strip being in synchronisation at the time of transfer at the site of transfer. The invention is characterised in that it comprises: means driving (3) the transfer film (1); means driving (5) the receiving strip (2); a transfer station (4); control means (7) controlling the driving means such that for each transfer, the means driving (3, 31, 32) driving the film (1) moves forward the film (1) by the step (L1) of the pattern to be transferred, the means driving (5) the receiving strip (2) moves forward said strip (2) by a step (L2) of the product (22, 23) and the transfer means (41, 42) of the transfer station (4).

[Suite sur la page suivante]